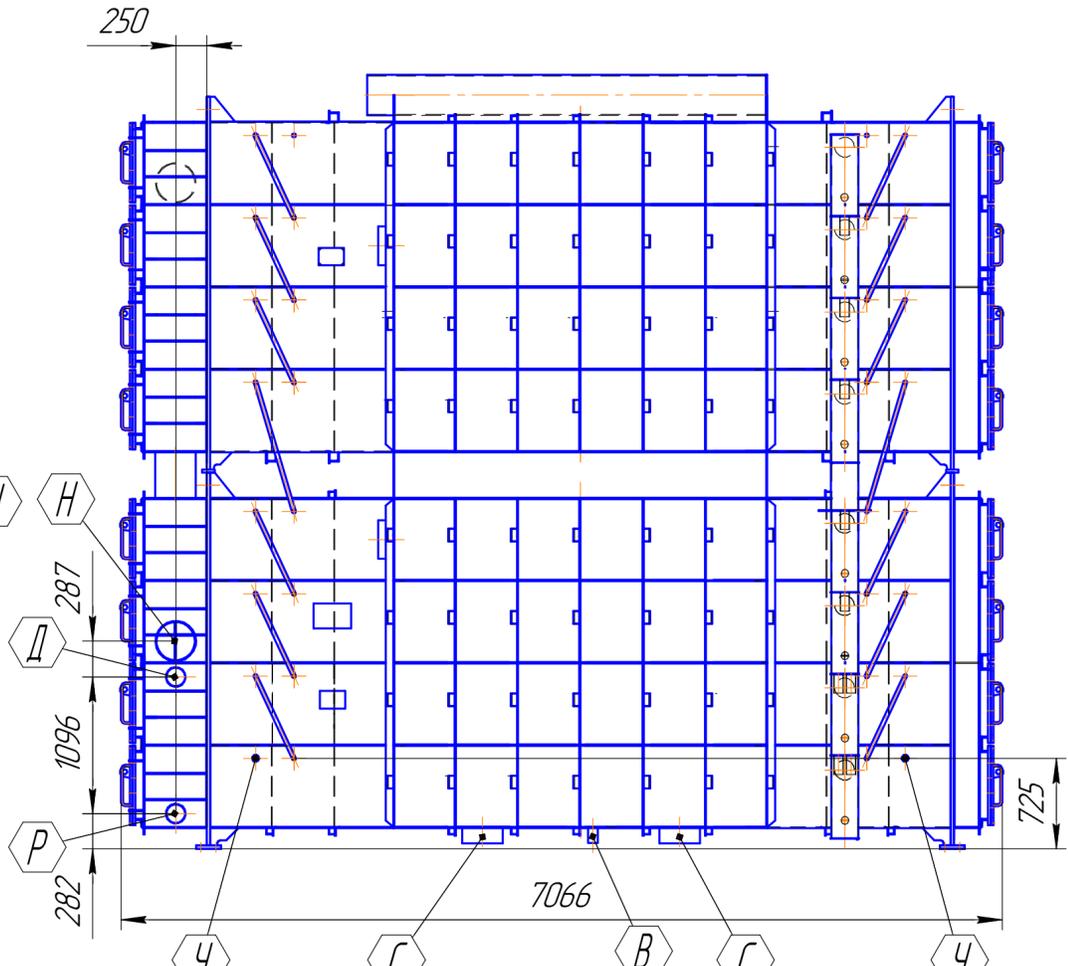
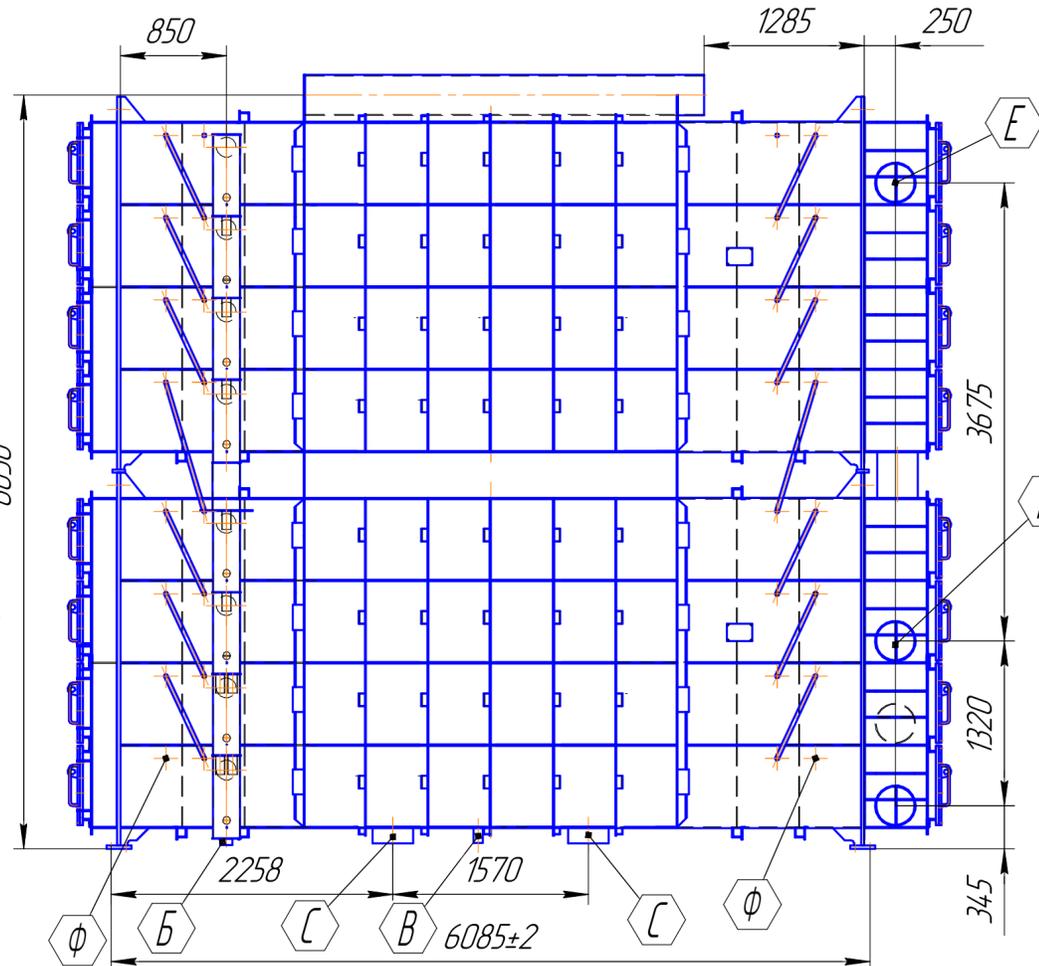
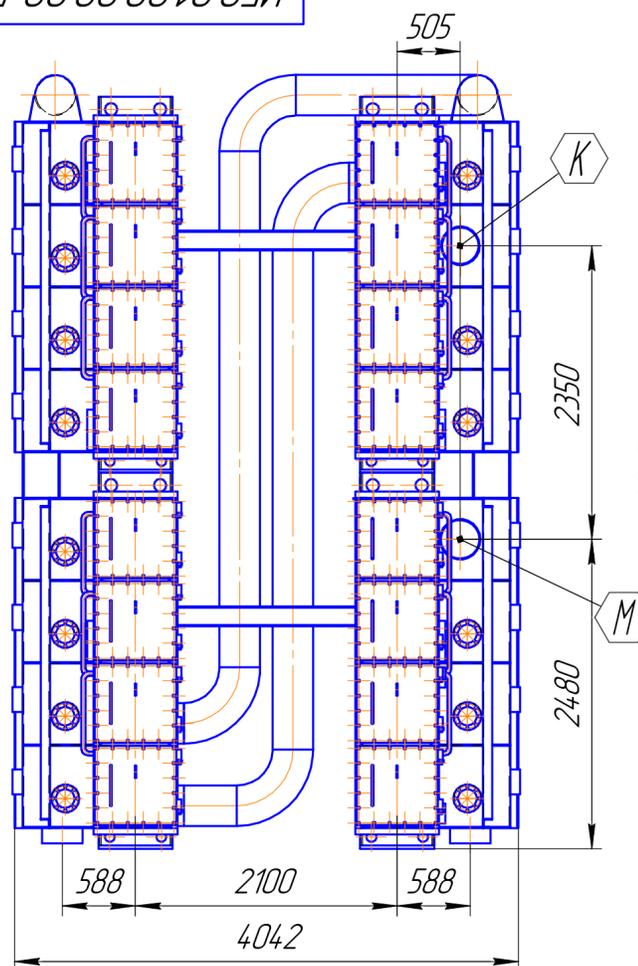
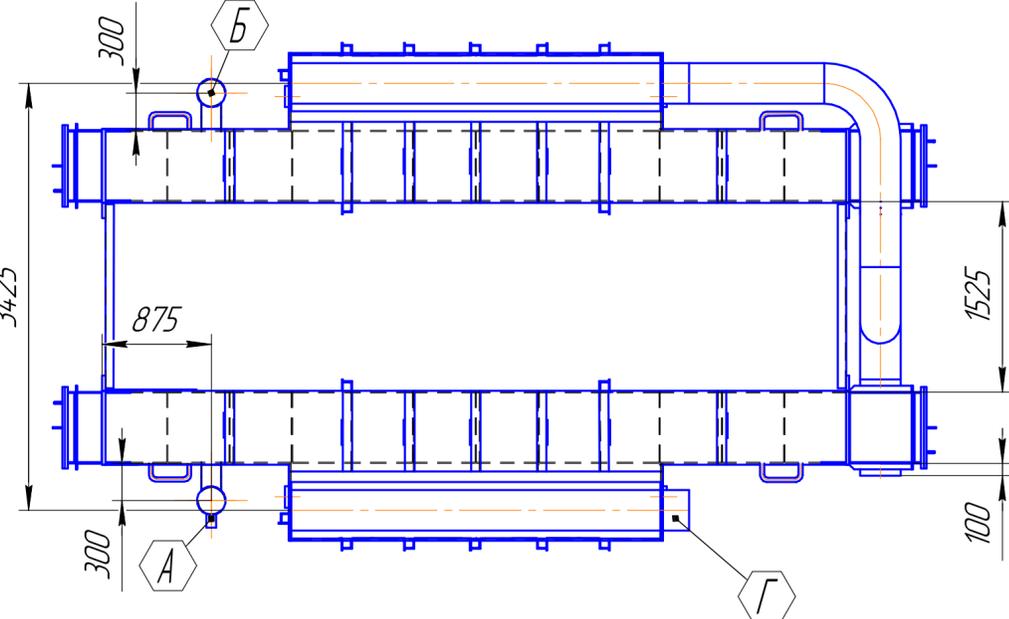
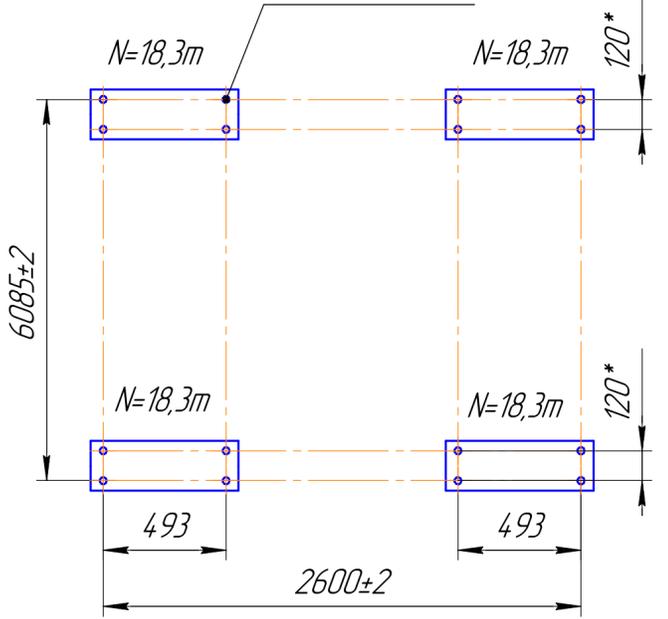


И50.01.00.00.00 ГЧ



План расположения болтов

16 болтов М24



Технические характеристики установки:

- | | |
|---|-------------------------|
| 1. Производительность по дистилляту | 50 м / ч |
| 2. Рабочая температура | 40–100 °С |
| 3. Рабочее избыточное давление циркуляционной воды | 0,4 МПа |
| 4. Рабочее избыточное давление охлаждающей воды | 0,4 МПа |
| 5. Минимальное абсолютное давление в паровом пространстве | 6 кПа |
| 6. Вес (пустого) | 73,3 т |
| 7. Давление при гидротестированиях: | |
| паровое пространство | 1,25 кг/см ² |
| водяное пространство | 1,25 кг/см ² |

Обозн.	Группа трубопроводов	Наименование	Диаметр	Кол-во	Примечание
Г	Циркуляционная вода	Подвод от головного подогревателя	Ду300	1	труба ф325x8 под сварку
Е		Отвод к головному подогревателю	Ду300	1	труба ф325x8 под сварку
Н		Подвод от циркуляционных насосов	Ду300	2	труба ф325x8 под сварку
С		Отвод к даку циркуляционной воды	Ду300	4	труба ф325x8 под сварку
Д	Охлаждающая вода	Отвод	Ду150	1	труба ф159x5 под сварку
Р		Подвод	Ду150	1	труба ф159x5 под сварку
У	Не конденсирующие газы	Отвод от второго контура	Ду50	2	труба ф57x3 под сварку
Ф		Отвод от первого контура	Ду50	2	труба ф57x3 под сварку
К	Пар	Отвод на дзэратор со ступени 10	Ду300	1	труба ф325x8 под сварку
М		Отвод на дзэратор со ступени 13	Ду300	1	труба ф325x8 под сварку
В	Циркуляционная вода	Уравнительная линия	Ду65	2	Труба ф75x6 под сварку
Б	Конденсат	Отвод	Ду100	2	Труба ф108x4 под сварку
А		Подвод от ГП	Ду65	1	Труба ф75x6 под сварку

И50.01.00.00.00 ГЧ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Испаритель мгновенного вскипания ИМВ-50-16-П6 Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Луцегова					73300	1:10
Проб.	Сивоплясова				Лист	Листов	1
Т.контр.					ЗАО "ИКС А"		
Нач.отд.	Луцегова						
Н.контр.							
Утв.	Солошенко				Копирвал	Формат	A2