



Обозн.	Группа трубопроводов	Наименование	Диаметр	Кол-во	Примечание
Г	Циркуляционная вода	Подвод от головного подогревателя	Ду400	1	труба ф426x9 под сварку
Е		Отвод к головному подогревателю	Ду400	1	труба ф426x9 под сварку
Н		Подвод от циркуляционных насосов	Ду400	2	труба ф426x9 под сварку
С	Охлаждающая вода	Отвод к баку циркуляционной воды	Ду300	8	труба ф325x8 под сварку
Д		Отвод	Ду250	1	труба ф273x8 под сварку
Р	Не конденсирующие газы	Подвод	Ду250	1	труба ф273x8 под сварку
У		Отвод от второго контура	Ду50	2	труба ф57x3 под сварку
Ф	Пар	Отвод от второго контура	Ду50	2	труба ф57x3 под сварку
К		Отвод на дэаэратор со ступени 10	Ду300	1	труба ф325x8 под сварку
М	Конденсат	Отвод на дэаэратор со ступени 13	Ду300	1	труба ф325x8 под сварку
Б		Отвод	Ду150	2	Труба ф159x5 под сварку
В	Циркуляционная вода	Упапнительная линия	Ду65	2	Труба ф76x4
А	Конденсат	Подвод от ГП	Ду65	1	Труба ф76x4 под сварку

Технические характеристики установки:

- Производительность по дистилляту 100 м³/ч
- Рабочая температура 40-100°C
- Рабочее избыточное давление циркуляционной воды 0,4 МПа
- Рабочее избыточное давление охлаждающей воды 0,4 МПа
- Минимальное абсолютное давление в паровом пространстве 6кПа
- Вес (пустого) 132 т
- Давление при гидроспытаниях: паровое пространство 1,25 кг/см²
водяное пространство 1,25 кг/см²

И100.01.00.00.00 ГЧ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Испаритель мгновенного вскипания ИМВ-100-16-П2 Гадаритный чертеж	140
Разраб.	Лицегова					
Проб.	Сивалысова					
Т.контр.	Лицегова					
Нач.отд.					Лист	Листов 1
Н.контр.					ЗАО "ИКС А"	
Утв.	Солошенко				Копировал	Формат А1